



Leather, perfected.

Veneto

SOLES, BELTS, SADDLERY

SUELAS, CINTURONES, TALABARTERÍA



Bovine
Leather



Thickness
3.2 - 3.6 mm



Average Size
20-23 sqft.



Vegetable
Tanned



Trimmed
Double
Shoulder



USA origin

Veneto is a vegetable-tanned leather built for the art of saddlery and leather goods. With a dense yet workable body and a refined grain that gains character over time, it's the ideal base for timeless belts, straps, and structured pieces. Also available in a thinner version, it adapts beautifully to finer work without sacrificing strength.

Veneto es una piel de curtido vegetal creada para el arte de la guarnicionería y la marroquinería. Gracias a su cuerpo denso pero manejable y a su grano refinado, que adquiere carácter con el paso del tiempo, constituye la base ideal para cinturones, correas y piezas estructuradas de estilo atemporal. También disponible en una versión más fina, se adapta magníficamente a trabajos de mayor delicadeza sin comprometer su

Characteristic
Característica

Specification
Especificación

Sample Size
Tamaño de muestra

Inspection Method
Método de Inspección

CRUST INSPECTION OUTPUT APT TO VEG / INSEPCCIÓN CRUST SALIDA APT A VEG

Selection Selección	B	100%	Visual, see ESACV002 Visual, ver ESACV002
Caliber Calibre	3.6 +/- 0.2 mm	100%	Check thickness according to leather section, see INCCA027 (Flat gauge) and record average range Revisar calibre según parte del cuero, ver documento INCCA027 (Calibrador PLANO y registrar rango promedio)

CRUST INSPECTION INPUT TO ACS / CRUST INSEPCCIÓN DE ENTRADA A ACS

Caliber Calibre	3.5 +/- 0.2 mm	100%	Check thickness according to leather section, see INCCA027 (Flat gauge) and record average range Revisar calibre según parte del cuero, ver documento INCCA027 (Calibrador PLANO y registrar rango promedio)
Grain Break Ruptura de Flor	Avoid grain break Evitar ruptura de flor	10% random 10% aleatorio	Perform manual grain break test Hacer prueba de ruptura de flor manual
Moisture Content Humedad	14% Max.	10% random 10% aleatorio	Check moisture content in the center area of the hide (visual hygrometer) and record the average range Revisar humedad en la parte central del cuero (hidrómetro visual) y registrar el rango promedio.
Buffing Pulido	Buffed on flesh side Pulido por la carne	100%	Visual, uniform on flesh side Visual, uniforme por la carne

FINISHED LEATHER INSPECTION / INSEPCCIÓN DEL ACABADO

Apparence (gloss, color, embossing) Apariencia (brillo, color, grabado)	Uniform Uniforme	100%	As per approved master Ver máster
Caliber Calibre	3.4 +/- 0.2 mm	10% random 10% aleatorio	Check thickness according to leather section, see INCCA027 (Round gauge) and record average range Revisar calibre según parte del cuero, ver documento INCCA027 (Calibrador redondo y registrar rango promedio)
Pressing Test Prensado	N/A	1	Cut three specimens from different hides. Place grain side to grain side and flesh side to flesh side. Apply 1 ton of pressure (maximum roller) for 20 minutes. Remove, separate, and verify that no finish delamination occurs. Cortar 3 piezas de diferentes cueros. Colocar flor con flor y carne con carne, aplicar una presión de 1 tonelada (máx. roller) durante 20 minutos. Retirar, separar y verificar que no exista desprendimiento del acabado.

FINISHED LEATHER, LABORATORY TESTING / INSEPCCIÓN ACABADO LABORATORIO

Grain Break Ruptura de Flor	Minimum 20 Mínimo 20	1 specimen, 3 x 12 cm 1 probeta, 3x12 cm	Perform grain break test according to leather testing manual (Clave P-050). Use apparatus for grain cracking test Hacer prueba de ruptura de flor en base al manual de técnicas de análisis (Clave P-050). Utilizar aparato para ruptura de flor.
---------------------------------------	--------------------------------	--	---



Our ISO 9001 certification ensures every stage of production follows strict, standardized processes—delivering consistent quality, reliable performance, and confidence you can trust in every batch.



We operate with 100% solar energy and prioritize the environment by treating all water used while continuously refining our processes to reduce consumption responsible waste management focused on circularity.